

UM VERDADEIRO PARCEIRO

O PRÓXIMO PASSO PARA O SEU SUCESSO

**SG2-540****SG2-640****SG2-300**

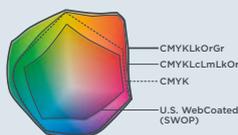
A TrueVIS SG2 é o parceiro ideal para a sua sala de impressão, quer esteja apenas a começar ou procure levar o seu negócio ao próximo nível.

Com uma operação intuitiva e equipada com toda uma gama de funções automatizadas, a SG2 cria ilustrações com uma qualidade incrível numa grande variedade de aplicações, permitindo-lhe oferecer aos seus clientes exatamente aquilo que querem e quando o querem.

Combinando um desempenho impressionante e um valor incrível, foi certificada pelos principais fabricantes de material na indústria e está disponível com 3 opções de largura; 1625 mm (64"), 1371 mm (54") e 762 mm (30") .

Visite www.rolanddg.eu
para mais informações

True Rich Color



CORES FANTÁSTICAS

A predefinição da gestão de cores True Rich Color aproveita ao máximo a excelente reprodução de cores da SG2 e a ampla diversidade de cores da tinta TR2.

Além disso, a tinta TR2 tem a Garantia 3M™ MCS™ e a Garantia de Desempenho Avery Dennison™ ICS™.



6 HORAS

DESEMPENHO EXCEPCIONAL PARA ENTREGAS NO MESMO DIA

As rápidas velocidades de secagem permitem-lhe imprimir e depois laminar em apenas 6 horas* para instalação no mesmo dia, com a garantia de um resultado de qualidade e instalação fiável.



DESEMPENHO DE IMPRESSÃO E CORTE INIGUALÁVEIS

Avanços tecnológicos, como os novos rolos de tração centrais, novas opções de marcas de corte e cabeças de impressão FlexFire aperfeiçoam a precisão da impressão e do corte para resultados fiáveis e uma operação sem vigilância.



RÓTULOS CORTADOS E ADESIVOS



ILUSTRAÇÕES PARA MONTRAS



ADESIVOS PARA VEÍCULOS



BANNERS, SINALÉTICA E CARTAZES

Especificações

Modelo	SG2-640	SG2-540	SG2-300	
Método de impressão	Jato de tinta Piezo			
Material	Largura	315 a 1625 mm	275 a 1371 mm	182 a 762 mm
	Espessura	Máx. 1.0 mm incluindo revestimento, para impressão Máx. 0.4 mm com revestimento e 0.22 mm sem revestimento, para corte		
	Diâmetro exterior do rolo	Máx. 210 mm		
	Peso do rolo	Máx. 40 kg	Máx. 30 kg	Máx. 25 kg
	Diâmetro interior ¹	76.2 mm ou 50.8 mm		
Largura de impressão/corte ²	Máx. 1600 mm	Máx. 1346 mm	Máx. 736 mm	
Cartuchos de tinta	Tipo			
	Bolsa de tinta TrueVIS 500 ml			
	Cores			
Quatro cores (ciano, magenta, amarelo, preto)				
Resolução de impressão (dpi)	Máximo 1200 dpi			
Velocidade de corte	10 a 300 mm/s			
Força da lâmina ³	30 a 500 gf			
Precisão da distância (ao imprimir) ⁴	Erro menor do que ±0.3% da distância percorrida ou ±0,3 mm, conforme o valor maior			
Precisão da distância (ao cortar) ⁴	Erro menor do que ±0.4% da distância percorrida ou ±0,3 mm, conforme o valor maior. Quando a correção da distância tiver sido efetuada (quando tiver sido efetuada a configuração para [MENU DE CORTE] - [CALIBRAÇÃO]): Erro menor do que ±0.2% da distância percorrida ou ±0,1 mm, conforme o valor maior			
Sistema de aquecimento de material ⁵	Definição da temperatura do aquecedor de impressão: 30 a 45°C (86 a 112°F) Temperatura definida do secador: 30 a 50°C (86 a 122°F)			
Requisitos energéticos	AC 100 a 120 V ±10%, 8.0 A, 50/60 Hz ou AC 220 a 240 V ±10%, 4.1 A, 50/60 Hz			
Dimensões (com suporte)	2945 (L) × 730 (D) × 1310 (A) mm	2685 (L) × 730 (D) × 1310 (A) mm	2070 (L) × 730 (D) × 1310 (A)	
Peso (com suporte)	197 kg	180 kg	147 kg	

As especificações, desenhos e dimensões listadas podem estar sujeitas a alteração sem aviso prévio.



Uma interface intuitiva para operação suave e gestão do trabalho e suporte nativo de 64 bits para o processamento de ficheiros com precisão e velocidade.



Desfrute da tranquilidade de um dos pacotes de garantia mais abrangentes da indústria, incluído na série TrueVIS SG2.

Acessórios

Acessórios incluídos	Software RIP VersaWorks 6, suportes exclusivos, cabo de alimentação, fixadores do material, suportes do material, lâmina de substituição para a lâmina de separação, manuais, etc.	
Opções		
TINTA TrueVIS	TR2-CY	Ciano, 500 ml
	TR2-MG	Magenta, 500 ml
	TR2-YE	Amarelo, 500 ml
	TR2-BK	Preto, 500 ml
Líquido de limpeza	TR2-CL	Líquido de limpeza, 500 ml
Sistema take-up automatizado	TU4-64	Para SG2-640
	TU4-54	Para SG2-540
	TU4-30	Para SG2-300

*Testes realizados pela Avery Dennison™ em material digital MPI. Ao utilizar este material, as impressões produzidas na SG2 com tinta TR2 podem ser laminadas após um período de 6 horas quando os rolos ou as imagens são ventilados adequadamente e enrolados com alguma folga.

¹ Os suportes de material desta máquina são concebidos para serem usados exclusivamente com material que possua um tubo de papel (núcleo) com diâmetro interior de 76,2 mm. Para usar material de 50,8 mm são necessários os adaptadores de material opcionais.

² O comprimento da impressão está sujeito às limitações do programa.

³ 500 gf é a força máxima instantânea da lâmina. A força da lâmina deve ser ajustada de acordo com detalhes como a espessura do material.

⁴ Tipo de material: Material especificado pela Roland DG Corporation. Temperatura: 25°C (77°F), humidade: 50%HR. O material em rolo deve ser carregado corretamente. Aplicável quando são usados todos os pinch rollers que podem ser usados com a largura do material. Margens laterais: 25 mm (1.0 pol.) ou mais para as margens esquerda e direita. Não inclui a expansão/contração do material. Não assegurado quando é usado o aquecedor ou ventilador da impressão. Pressupondo que todas as funções de correção e ajuste da máquina foram corretamente usadas. Curso da impressão: 1m.

⁵ É necessário o aquecimento após ligar. Este aquecimento pode exigir 5 a 20 minutos, dependendo do ambiente de operação. Dependendo da temperatura ambiente e da largura do material, a temperatura definida pode não ser alcançada.

A Roland DG reserva-se o direito de efetuar alterações às especificações, materiais ou acessórios sem aviso prévio. O rendimento efetivo pode variar. Para uma excelente qualidade dos resultados, pode ser necessária a manutenção periódica de componentes críticos. Contacte o seu revendedor Roland DG para mais detalhes. Não está implícita qualquer garantia, salvo a expressamente declarada. A Roland DG não se responsabiliza por quaisquer danos acidentais ou subsequentes, previsíveis ou não, resultantes de defeitos nestes produtos. PANTONE® é propriedade da Pantone LLC. Todas as outras marcas comerciais são propriedade dos seus respetivos donos. A reprodução ou utilização de material protegido por direitos de autor rege-se pelas leis locais, nacionais e internacionais. Os clientes são responsáveis pelo cumprimento de todas as leis aplicáveis e responsáveis por qualquer infração. A Roland DG Corporation licenciou a tecnologia MMP do TPL Group.

REVENDEDOR AUTORIZADO:

Roland
www.rolanddg.eu

IMAGENS SELECIONADAS POR:

